



Máquina CNC de Corte por Plasma / Oxicorte Tipo Pórtico

1500×3000 mm / 1500×6000 mm

1. Descripción General

Equipo CNC de corte por plasma tipo pórtico, disponible en formatos 1500×3000 mm y 1500×6000 mm, optimizados para el trabajo con planchas metálicas estándar del mercado.

Incorpora sistema de doble motorización longitudinal para mayor estabilidad estructural y precisión en cortes de largo extendido. El sistema CNC integra control automático de altura (THC) y control remoto inalámbrico, facilitando una operación eficiente en entornos productivos.

2. Aplicaciones Principales

- Corte de acero al carbono
- Corte de acero inoxidable
- Fabricación estructural
- Producción de componentes metalmecánicos
- Procesamiento de planchas industriales estándar

3. Especificaciones Técnicas Principales

Característica	Especificación
Tecnología de corte	Plasma / Oxicorte CNC
Capacidad de corte oxicorte	5 – 200 mm
Tipo de estructura	Pórtico modular
Área de trabajo	1500×3000 mm / 1500×6000 mm
Sistema de tracción	Doble motorización longitudinal (double-side drive)
Sistema de control	CNC industrial con pantalla LCD
Control de altura	Control automático por voltaje de arco (THC)
Velocidad máxima de desplazamiento	Hasta 8000 mm/min (referencial)
Biblioteca integrada	48 figuras geométricas preinstaladas
Transferencia de archivos	Puerto USB
Función memoria	Recuperación automática tras corte eléctrico
Control remoto	Inalámbrico, alcance hasta 30 m
Compatibilidad plasma	Integrable con fuentes de plasma industriales de origen asiático o americano, con soporte técnico local y configuración según requerimiento productivo.
Requerimiento eléctrico	Según configuración de plasma seleccionada

Las especificaciones pueden variar según configuración final.

4. Sistema CNC y Operación

- Pantalla LCD industrial
 - Programación directa en panel
 - Compatible con software de anidado (nesting) tipo FASTCAM
 - Interfaz simple para operación en taller
 - Ajuste automático de altura durante el corte (THC)
 - Control remoto inalámbrico para maniobras y desplazamientos
-

5. Diferenciadores Técnicos

- Formatos optimizados para planchas estándar 1500×3000 y 1500×6000 mm
 - Doble motorización longitudinal para mayor estabilidad y precisión
 - Control automático de altura (THC) para cortes consistentes
 - Control remoto inalámbrico
 - Memoria ante corte eléctrico
 - Compatible con distintas fuentes plasma según necesidad productiva
 - Soporte técnico local para instalación y puesta en marcha
-

6. Requerimientos de Instalación

- Superficie nivelada para instalación de rieles
- Alimentación eléctrica acorde al sistema CNC y plasma seleccionado
- Sistema de extracción o ventilación recomendado
- Espacio físico según longitud total del equipo

7. Incluye

- Estructura pórtico CNC
- Sistema de doble motorización
- Sistema CNC con control de altura automático
- Control remoto inalámbrico
- Coordinación de instalación y puesta en marcha (según propuesta comercial)

8. Observaciones

La fuente de plasma se define según requerimiento del cliente.

Las especificaciones pueden variar según configuración seleccionada.

9. Guía para Selección de Fuente Plasma

La fuente de plasma define capacidad de corte, calidad de acabado y nivel de producción del sistema CNC. Este equipo es compatible con distintas alternativas industriales según requerimiento productivo.

Comparación de Alternativas

Criterio	Hypertherm Powermax (EE.UU.)	Kende (China)
Nivel industrial	Alto	Medio
Producción recomendada	Continua / alta exigencia	Intermitente / taller
Calidad de corte	Alta consistencia	Buena para aplicaciones estándar
Inversión inicial	Mayor	Más accesible
Perfil recomendado	Empresas con alto volumen o exigencia técnica	Talleres metalmecánicos y pymes productivas
Soporte local	Sí	Sí

Nota Técnica

El espesor máximo y desempeño final dependerán del modelo y amperaje de la fuente seleccionada.