



Máquina de Corte por Láser de Fibra CNC – HGSTAR SMART Series

Marca: HGSTAR

Serie: SMART

Configuración: Según modelo (3015 / 6015) y potencia (1.500 / 3.000 / 6.000 W)

1. Descripción General

Equipo de corte por láser de fibra con control CNC para procesamiento industrial de metales. La serie SMART ofrece configuraciones de potencia y formato que se adaptan a distintos requerimientos productivos, entregando precisión y repetibilidad en el corte de placas metálicas.

2. Aplicaciones Principales

- Corte de acero al carbono
- Corte de acero inoxidable
- Corte de aluminio y aleaciones metálicas
- Fabricación de componentes metalmecánicos
- Producción de estructuras, gabinetes y piezas industriales

3. Especificaciones Técnicas Principales

Característica	Especificación
Tecnología de corte	Láser de fibra CNC
Modelos disponibles	SMART 3015 / 6015
Área de trabajo	3000×1500 mm / 6000×1500 mm
Potencia láser	1500 W / 3000W / 6000 W (según configuración)
Sistema de control	CNC (según configuración del fabricante)
Velocidad máxima de movimiento	Hasta 120 m/min (referencial)
Precisión de posicionamiento	0,02 – 0,05 mm (referencial)
Repetibilidad	Aproximadamente 0,03 mm
Tipo de estructura	Pórtico (gantry)
Método de enfoque	Cabezal con sistema de enfoque automático
Sistema de refrigeración	Sistema de agua / chiller compatible
Requerimiento eléctrico	Trifásico 380 V – 50/60 Hz
Materiales procesables	Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, cobre (según potencia)
Peso del equipo	Variable según modelo

Los valores pueden variar según modelo y configuración final seleccionada.

4. Componentes Principales

Componente	Descripción
Fuente láser	Fibra Raycus / Max Photonix
Cabezal laser	Raytools de enfoque automático con función anticolidión activa
Estructura	De alta resistencia con tratamiento térmico y puente de aluminio fundido

Componente	Descripción
Sistema de movimiento	JAPAN Fuji servo motor de alta velocidad
Software	Software de control de corte compatible

5. Requerimientos de Instalación

- Alimentación eléctrica trifásica acorde a la potencia seleccionada
 - Sistema de refrigeración adecuado al láser instalado
 - Sistema de extracción de humos recomendado
 - Espacio físico según dimensiones del modelo seleccionado
 - Condiciones ambientales adecuadas para operación industrial
-

6. Incluye

- Equipo según configuración acordada
 - Sistema de control CNC
 - Documentación técnica del fabricante
 - Coordinación de instalación y puesta en marcha (según propuesta comercial)
-

7. Observaciones

Las especificaciones pueden variar según configuración y actualización del fabricante. Se recomienda validar requerimientos técnicos antes de la implementación definitiva del equipo.